

## **Rodearbeiten im Vogtland – Hyundai HX145L-CR beräumt Landesstraße in nur vier Wochen**

Willgeroth Umweltservice aus Rodewisch im Vogtland, 40 km südlich von Zwickau gelegen, ist ein höchst erfolgreicher Zehn-Mann-Betrieb, der nach der Wende von Mutter Maria Willgeroth gegründet wurde. Schneeräumarbeiten, Beräumung und Freischneiden von Stromtrassen für Energieversorger, Grünpflege, Mäh- und Häckselarbeiten, Brennholzverkauf und Baumfällarbeiten gehören zum Leistungsspektrum dieses Unternehmens, das vorwiegend für die öffentliche Hand arbeitet.

Nico Willgeroth ist seit einigen Jahren im Unternehmen tätig und hat den Geschäftsbereich Forstarbeiten erfolgreich aufgebaut. Im Juli 2017 wurde mit dem in Rodewisch ansässigen Hyundai-Vertragshändler KLMV ein 15-t-Kurzheckbagger HX145L-CR konzipiert. Ausgerüstet mit 4.600-mm-Monoblock und 3.240 mm langen Stiel ist der Bagger in der Lage, einen 1.300 kg schweren Fellgreifer problemlos zu bewegen und ihn auch über zwei Hydraulikkreise zu bewegen.

Eine im April 2018 anstehende Maßnahme auf der Kreisstraße L302 zwischen Jägersgrün und Hammerbrück erforderte den mehrwöchigen Einsatz des Kurzheckbaggers. Die Landesstraße musste im Auftrag der Forstverwaltung freigeschnitten werden, die Fichten mit Stammdurchmessern bis 25 cm mussten schonend und schnell gefällt und abgelegt werden und das bei laufendem Verkehr mit der Sperrung von nur einer Fahrspur. „Der Kurzheckbagger ist dazu das geeignete Werkzeug“, so Nico Willgeroth. „Wir arbeiten damit schnell, kommen nicht in den Gegenverkehr und die Maschine steht sehr sicher auch bei großen Ausladungen. Die drei Funktionen Klammern, Baumschneiden und Kippen/Anlegen des Baumes bewerkstelligen wir mit zwei Hydraulikkreisen. Einer ist per Knopf auf dem Joystick umschaltbar.“ Reinhold Degelmann, der Willgeroth seit vielen Jahren mit Unimogs beliefert hat das Hyundai-Programm 2016 zusätzlich aufgenommen und kann seinen Kunden nun auch Radlader, Mobil- und Kettenbagger anbieten. Sein Unternehmen mit Stammsitz in Oberkotzau bei Hof und Niederlassung in Rodewisch betreut Teile von Ostbayern und das Vogtland.

Ausstattung, Preis-Leistungs-Verhältnis und die schon mit dem serienmäßigen Hubgerüst erreichbare Ausschütthöhe von 2.840 mm haben den Radlader in die engere Wahl kommen lassen. Angetrieben wird die einsatzfähig 15.200 kg schwere knickgelenkte Maschine von einem sehr sparsamen und auch leisen Cummins-Motor QSB 6.7 mit 149 kW Leistung (Stufe IV) und einer um 10 % verbesserten Kraftstoffeffizienz im Vergleich zur Vorgängerserie 9A. Serienmäßig ist der Radlader mit einem Viergang-ZF-Getriebe für eine Endgeschwindigkeit von 38,5 km/h ausgerüstet. Als Option steht ein Fünfganggetriebe mit Wandlerüberbrückung für eine Höchstgeschwindigkeit von 40 km/h zur Wahl. Eine leistungsstarke Load-Sensing-Hydraulik, die der Fahrer mit elektronisch vorgesteuerten Fingertipps (Joystick als Option) bedient erleichtert das Arbeiten.

Rund 750 Stunden/Jahr wird der 15-t-Kurzheckbagger mit 800-mm-Ketten mit Gummipads eingesetzt. Ein fester Fahrer ist Garant für hohe Maschinenverfügbarkeit und gute Leistungen sowie für den geringen Dieserverbrauch von nur 9 l/h mit einem 95 kW starken Perkinsmotor.

Die Kontakte zum Hyundai-Vertragshändler KLMV sind sehr gut – seit 16 Jahren ist man in intensiver Geschäftsbeziehung. Service, Qualität und die hohen seitlichen Hubkräfte des Kurzheckbaggers von bis zu 1.900 kg im 90°-Betrieb bei 6.000 mm Ausladung überzeugten den Juniorchef. Auch die Ölliefermenge der beiden Zusatz-Hydraulikkreise von bis zu 200 l/min

(350 bar) passen zum Einsatz – ebenso die Steigfähigkeit von 70 % - im Forsteinsatz unerlässlich. Zur Schonung der Schwarzdecke sind abnehmbare Kunststoff-Pads auf den Dreistegbodenplatten befestigt. Im Geländeeinsatz verwendet Willgeroth Steighilfen.

Mit der HX-Serie (Einsatzgewichte von 14 bis 90 Tonnen) führt Hyundai Construction Equipment Europe eine neu konzipierte Serie moderner ergonomischer und leistungsstarker Hydraulikbagger ein. Stufe IV-Motoren von Perkins, Cummins und Scania sowie ein neues Design überzeugen ebenso wie umfangreiche Neu- und Weiterentwicklungen bei Kabine, Komponenten und Bedienung. Wichtiges Merkmal aller HX-Hydraulikbagger ist die um bis zu vier dB im Innenraum leisere und 13 % größere Kabine. Sie ist bestimmendes Designelement und gibt den HX-Geräten ein unverwechselbares Aussehen mit hohem Wiedererkennungswert.

Im Mittelpunkt der Weiterentwicklungen steht der Fahrer mit seinen Ansprüchen an Komfort und Sicherheit. Die neue ROPS-/FOPS-Kabine wird auf besonders gut isolierenden Dämpfern montiert, welche die Schwingungen am Fahrerplatz deutlich reduzieren. Fahrersitz und Bedienkonsolen mit Joysticks sind eine Einheit, die sich automatisch auf das Fahrergewicht einstellen.

Das kapazitive Touchscreen Display wurde auf 8 Zoll vergrößert. Hier hat der Fahrer die Möglichkeit, zahlreiche Parameter in übersichtlichen und intuitiv geführten Menüpunkten einzustellen. Zwei Ansichten und drei Modi sind abrufbar. Neben Anzeigen und Schaltern lassen sich viele Einstellungen sehr einfach mit einblendbaren Schieberegler bequem einstellen und mit minimalem Aufwand anpassen. Um dem Fahrer effizientes Arbeiten zu erleichtern, verfügt das Display über eine große farbige ECO-Anzeige. Farbige Balken im Drehzahlmesser signalisieren die Effizienz - grüner Balken bedeutet effizientes Arbeiten, rot entsprechend hoher Kraftstoffverbrauch und Verschleiß. Drei Arbeitsmodi ECO, Standard und Power sind in der Steuerung hinterlegt und lassen sich anwählen.

In einer Bibliothek lassen sich per Touchscreen Ölmenge und -druck von bis zu 20 Anbaugeräten hinterlegen (Hyundai nennt dies EPPR-Funktion, EPPR steht für: Electronic Proportional Pressure Reduce Valve). Für besonders anspruchsvolle Anbaugeräte lässt sich die hydraulische Förderleistung durch das Zusammenschalten von zwei Pumpen steigern - auch diese Konfigurationsdaten werden zusammen mit Druck und Ölliefermenge im Hyundai-System hinterlegt. Ein Feature, das besonders im Abbruch sehr wichtig ist. Hier wird permanent zwischen Hammer, Schere, Pulverisierer, Sortierlöffel u.a. gewechselt.

Sicherheit hat bei Hyundai-Produkten höchste Priorität. Die Rückfahrkamera ist serienmäßig eingebaut. Optional liefert Hyundai das System AAVM (Advanced Around View Monitoring – verbesserte Rundumsicht): Hierbei erscheint auf dem Display eine 360-Grad-Rundumsicht, zusammengesetzt aus den Bildinformationen von vier am Bagger montierten Kameras. Mit dem ebenfalls erhältlichen Überwachungssystem IMOD (Intelligent Moving Objects Detection) werden Objekte erkannt, die sich rund um den Bagger bewegen auf dem Touchscreen visualisiert.

### **Weitere Features der neuen Hyundai HX-Bagger-Generation**

„Mit dem 4.600-mm-Monoblock und dem hier kombinierten Stiel von 3.000 mm erreicht der Bagger eine Grabtiefe von 6.000 mm und Losbrechkräfte von 111 kN, die Reißkraft beträgt mit dieser Ausrüstungskombination 62,8 kN. Besonderheiten der neuen HX-Serie im Überblick:

- ÖKO-Anzeige
- IPC (Intelligent Power Control)
- Verbesserte variable Leistungssteuerung
- Elektrisch angetriebene Visko-Lüfterkupplung
- Volumenstromregelung für Anbaugeräte vorwählbar
- Neues Kühlsystem mit höherem Luftdurchsatz
- Großer Lufteinlass mit Gitterabdeckung
- Einpedal-Geradeausfahrt (Option)
- Strapazierfähiges Kühlmodul
- Verschleißfeste Bolzen, Buchsen und Polymerscheiben
- Infotainment-Kabine
- Intelligentes Kontrollsystem
- Wi-Fi Direct mit Smartphone (Miracast, Neues Audiosystem)
- Proportionale Zusatzhydraulik
- Einfacher Zugang zu DEF/AdBlue-Versorgung
- Hi-Mate (Maschinenmanagementsystem, Freischaltung optional)
- Schwenksperre (Option)
- Feinststeuerung Schwenken (Option)
- Verbesserte Nachhaltigkeit
- Antriebsstrang mit Komponenten bekannter Hersteller (Cummins, Rexroth etc.)
- Hohe Ergonomie
- Große Leistung gepaart mit modernster Abgastechnik

BU:

1. Baumfällarbeiten im Vogtland mit dem Hyundai HX145LCR von Umweltservice Willgeroth. Der Kurzheckbagger fällt entlang einer Staatsstraße auf 5 km Länge Fichten mit Stammdurchmessern bis 25 cm.



2. Die Kombination von Monoblock und 3.000-mm-Stiel ist für die Arbeiten optimal, denn die horizontale Reichweite beträgt bis zu 8 m. Zwei Hydraulikkreise bewegen den Fällkopf.



Bei Veröffentlichung bitten wir um einen Beleg bevorzugt als PDF, LINK (bei Online Veröffentlichungen) oder Printausgabe.

**Hyundai Construction Equipment Europe** ist ein anerkannter Marktführer im europäischen Baumaschinenmarkt. Durch hochentwickelte Fabrikautomation, eine Null-Toleranz-Qualitätsprüfung und innovative Technik bieten wir dem Markt ein breites und anforderungsgerechtes Baumaschinenprogramm. Unser Angebot an Schwermaschinen wie Hydraulikbagger, Radlader, Industriegabelstapler und Kompaktlader umfasst mehr als 100 Modelle. HCEE vertreibt die eigenen Produkte über mehr als 140 Fachhändler in über 30 Ländern. Bitte informieren Sie sich ausführlicher auf <http://www.hyundai.eu>.

**Kontakte:**

Hyundai Construction Equipment Europe  
Tina Boëne  
Tina.boenne@hyundai.eu  
Hyundailaan 4  
BE-3980 Tessenderlo  
T +32 1456 2236  
www.hyundai.eu

TT-Communications GmbH  
Oliver Bachmann  
service@tt-communications.de  
Schäferstraße 2  
D-55257 Budenheim  
T +49 6139 379371  
www.tt-communications.de

KLMV GmbH  
August-Bebel-Straße 4  
D-08228 Rodewisch  
T +48 3774 40900  
www.klmv.de